

OPIS I SZCZEGÓŁOWE ZESTAWIENIE MEBLI

1. Fotel pracowniczy

Podstawa:

- o średnicy min. 700 mm zapewniająca jego stabilność,
- wykonana z aluminium malowanego proszkowo na kolor czarny RAL 9005 (oprócz wypustów),
- wyposażona w 5 ramion,
- ramiona podstawy zakończone wyprofilowanym wypłaszczeniem z chropowatymi wypustkami antypoślizgowymi ze szrotowanego aluminium na górnej powierzchni (nie dopuszcza się lakierowanych wypustów), zabezpieczającymi przed ześlizgnięciem się stopy z ramienia (ze względu na trwałość nie dopuszcza się innych materiałów antypoślizgowych typu guma, taśma),
- wyposażona w kółka o średnicy min. 65 mm przeznaczone do twardej powierzchni, tj. pokryte powłoką elastyczną.

Mechanizm:

- samoważący z automatycznym dopasowaniem do ciężaru siedzącego z wysuwem siedziska,
- obsługiwany dwoma symetrycznie rozmieszczonymi dźwigniami,
- powinien posiadać możliwość blokowania oparcia w czterech pozycjach.

Podłokietniki:

- regulacja wysokości w zakresie min. 80 mm z blokadą położenia w min. 6 pozycjach,
- miękkie nakładki z poliuretanu o płaskiej powierzchni pozwalającej na równomierne rozłożenie nacisku przedramienia,
- nakładka o długości min. 230 mm i szerokości 80 mm,
- wysokość podłokietników nad siedziskiem 180 - 260 mm.

Siedzisko:

- wykonane z formatki sklejkowej z wylewaną pianką o grubości min. 50 mm, gęstości ok. 40 kg/m³, oraz sztywności ok. 6 kPa. Pianka o właściwościach trudnozapalnych. Nie dopuszcza się pianek innych niż wylewanych (np. ciętych). Od dołu siedzisko zabezpieczone osłoną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,
- zbliżone kształtem do prostokąta z wyraźnymi narożnikami,
- w górnej płaszczyźnie i po bokach tapicerowane tkaniną trudnozapalną. W celu zachowania kształtu oparcia boki siedziska tapicerowane osobnymi pasami tkaniny zszytymi z tkaniną wierzchniej powierzchni siedziska. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków ani tapicerowania z jednego kawałka materiału. Siedzisko ma być wyposażone w wyciąg tapicerski umieszczony w tylnej części siedziska w 1/3 długości, co ma zapobiec marszczeniu się tapicerki,
- szerokość górnej płaszczyzny siedziska winna wynosić 490 mm +/- 20 mm, górna powierzchnia siedziska powinna stanowić równą płaszczyznę, aby zapewnić równomierne rozłożenie ciężaru ciała na jak największej powierzchni ud bez względu na wielkość miednicy czy grubość ud użytkownika,
- głębokość górnej płaszczyzny siedziska winna zapewniać podparcie ud na ich całkowitej długości i powinna wynosić 430 mm +/- 20 mm,
- regulacja głębokości siedziska w zakresie minimum 58 mm,

- regulacja wysokości siedziska w zakresie od 450 do 560 mm,
- fotel powinien posiadać możliwość obrotu wokół własnej osi (360 stopni).

Tapicerka:

Tkanina o parametrach:

- ścieralność : 150 000 cykli Martindale,
- skład : poliester 92% + acryl 8% +/-5%,
- trudnopalność według normy PN-EN 1021/1-2, crib 5,
- odporność na pilling 5,
- gramatura 250g/m²,
- odporność na światło 6,
- wymagany jest szeroki zakres kolorów (celem wyboru przez Zamawiającego).

Oparcie:

- szkielet oparcia z polipropylenu w postaci ramy z uźebrowaniem pokrytej wylewaną pianką o grubości min. 20 mm gęstości 40kg/m³, oraz sztywności co najmniej 6 kPa o właściwościach trudnozapalnych. Tył oparcia zabezpieczony na całej powierzchni osłoną wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,
- zbliżone kształtem do prostokąta z wyraźnymi narożnikami z przodu i po bokach tapicerowane tkaniną trudnozapalną. W celu zachowania kształtu oparcia boki oparcia winny być tapicerowane osobnymi pasami tkaniny zszytymi z tkaniną przedniej powierzchni oparcia. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków ani tapicerowania z jednego kawałka materiału. Oparcie w górnej części ma być zaopatrzone w wyciąg tapicerski co ma zapobiec marszczeniu się tapicerki,
- wyprofilowane wypuklenie podpierające lędźwie użytkownika,
- ergonomiczne podparcie pleców na jak największej ich powierzchni. Minimalne wymiary oparcia winny wynosić: szerokość oparcia w odcinku lędźwiowym 450 +/- 10 mm, wysokość oparcia 530 mm do 575 +/- 10 mm,
- regulacja wysokości w zakresie min. 100 mm, mechanizm regulacji wysokości wyposażony w łatwo dostępny dla użytkownika w pozycji siedzącej przycisk odblokowujący regulację, umożliwiający regulację z dowolnego poziomu zarówno w górę jak i w dół – nie dopuszcza się mechanizmu, w którym ruch oparcia w dół jest możliwy tylko z najwyższej pozycji oparcia. Przycisk do regulacji powinien znajdować się w dolnej części oparcia,
- łącznik oparcia z mechanizmem wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego.

Zaglówek:

- mocowany z oparciem za pomocą łącznika w kolorze czarnym,
- z frontu tapicerowany tkaniną trudnozapalną, tył zagłówka z tworzywa w kolorze czarnym,
- wyprofilowany łukowo,
- szerokość: 300 mm +/- 10 mm, wysokość: 170 mm +/- 10 mm,
- regulacja wysokości w zakresie 65 mm, regulacja pod kątem min. 40 stopni, mechanizm regulacji wysokości ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu.

Fotele pracownicze mają:

- a) być wykonane zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013_07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych, potwierdzających wytrzymałość obciążenia statycznego min. 150 kg,
- b) spełniać wymagania ergonomiczno-fizjologiczne zgodnie z obowiązującymi wymaganiami bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe,
- c) być systemowe, tzn. z możliwością domówienia pojedynczej sztuki.

UWAGA: Na podstawie § 1 ust. 5 umowy Zamawiający może żądać kopii dokumentów potwierdzających spełnianie ww. wymagań.

2. Biurko pracownicze (duże)

Wymiary:

Szerokość	800 mm +/- 5 mm
Długość	1600 mm +/- 5 mm

Biurka na nogach metalowych, blat wykonany z płyty o grubości 18 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A, zgodnie z normą DIN EN 14322, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2 mm i promieniu nie mniej niż 3 mm.

W blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe, blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów.

Stelaż – konstrukcja metalowa, dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu nie mniej niż 40 mm x 20 mm.

Połączenie mostu nóg za pomocą profilu ceowego 40 mm x 20 mm od spodu z otworami na śruby, dopasowanego do belki łączącej kolumny nóg. Aby zachować sztywność konstrukcji belka łącząca mosty posiada od spodu nitonakrętki, w które wkręca się śruby o średnicy minimum M6.

Kolumna nogi biurka wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 mm x 50 mm.

W kolumnie nogi umieszczona stopka z tworzywa pozwalająca regulować wysokość biurka w zakresie 720 - 780 mm.

Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego - od środka nogi, nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz. Cała konstrukcja malowana proszkowo.

3. Biurko pracownicze (małe)

Wymiary:

Szerokość	800 mm +/- 5 mm
Długość	1400 mm +/- 5 mm

Biurka na nogach metalowych, blat wykonany z płyty o grubości 18 mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A, zgodnie z normą DIN EN 14322, wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości nie mniej niż 2 mm i promieniu nie mniej niż 3 mm.

W blacie stołu zamontowane gwintowane gniazda metalowe, blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub, nie dopuszcza się łączenia stelaża z blatem przy pomocy wkrętów.

Stelaż – konstrukcja metalowa, dwie pary nóg połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu nie mniej niż 40 mm x 20 mm.

Połączenie mostu nóg za pomocą profilu ceowego 40 mm x 20 mm od spodu z otworami na śruby, dopasowanego do belki łączącej kolumny nóg. Aby zachować sztywność konstrukcji belka łącząca mosty posiada od spodu nitonakrętki, w które wkręca się śruby o średnicy minimum M6.

Kolumna nogi biurka wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 50 mm x 50 mm.

W kolumnie nogi umieszczona stopka z tworzywa pozwalająca regulować wysokość biurka w zakresie 720 - 780 mm.

Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego - od środka nogi, nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz. Cała konstrukcja malowana proszkowo.

4. Kontener mobilny

Wymiary:

Szerokość	428 mm +/- 5 mm
Głębokość	600 mm +/- 5 mm
Wysokość	487 mm +/- 5 mm

Kontenery wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm. Plecy tylne kontenerów wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, o grubości nie mniej niż 18 mm. Ściany tylne wpuszczane w rowek pomiędzy boki kontenera.

Kontener wyposażony w 3 szuflady oraz piórnik, całość zamykana zamkiem centralnym.

Szuflady wykonane z metalu o konstrukcji umożliwiającej zastosowanie przegródek ukośnych i poprzecznych do dzielenia przestrzeni szuflady. Szuflady wyposażone w prowadnice z cichymi rołkami z tworzywa sztucznego łożyskowane z samodomykiem. Kontener powinien posiadać blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. Zamek z numerowanym cylindrem i dwoma kluczykami, w tym jeden łamany. Numer grawerowany jest na cylindrze i kluczyku zamka. Kontener wyposażony w kółka jezdne.

5. Szafa aktowa wysoka

Wymiary:

Szerokość	800 mm +/- 5 mm
Głębokość	440 mm +/- 5 mm
Wysokość	1 880 mm +/- 5 mm

Szafa aktowa wysoka wyposażona w min. 4 półki płytowe.

Szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. Plecy tylne szaf wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości nie mniej niż 18 mm. Ściany tylne wpuszczane w rowek pomiędzy boki szafy.

Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości, nie dopuszcza się montażu i sklejanie szafy na miejscu. Szafa na stopkach o wysokości w przedziale 25-35 mm, umożliwiające poziomowanie mebla.

Wewnątrz szaf w bokach rzędy otworów co 30-35 mm na całej wysokości korpusu, do indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej. Półki wewnętrzne w ilości określonych dla konkretnych mebli, wykonane z płyty o grubości 18 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz w szczególnych przypadkach w bok szafy. Półki, korpus szaf oraz drzwi oklejone PCV 2 mm. Szafa wyposażona w zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra, zamek systemowy z możliwością skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble, system umożliwia wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania.

Drzwi skrzydłowe – płytowe, zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia co najmniej 100°, posiadające cichy domyk drzwi, wyposażone w listwę przymykową przymocowaną do jednego skrzydła drzwi, wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Wymaga się, aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy, z gałką obrotową, blokujący drzwi w co najmniej 3 punktach. Drzwi

nakładane na korpus szafy.

6. Szafa aktowa niska

Wymiary:

Szerokość	800 mm +/- 5 mm
Głębokość	440 mm +/- 5 mm
Wysokość	770 mm +/- 5 mm

Szafa aktowa niska wyposażona w min. 1 półkę płytową.

Szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. Plecy tylne szaf wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości nie mniej niż 18 mm. Ściany tylne wpuszczane w rowek pomiędzy boki szafy.

Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zamontowane i dostarczane w całości, nie dopuszcza się montażu i sklejanie szafy na miejscu. Szafa na stopkach o wysokości w przedziale 25 - 35 mm, umożliwiające poziomowanie mebla.

Wewnątrz szaf w bokach rzędy otworów co 30 - 35 mm na całej wysokości korpusu, do indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej. Półki wewnętrzne w ilości określonych dla konkretnych mebli, wykonane z płyty o grubości 18 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz w szczególnych przypadkach w bok szafy. Półki, korpus szaf oraz drzwi oklejone PCV 2 mm. Szafa wyposażona w zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra, zamek systemowy z możliwością skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble, system umożliwia wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania.

Drzwi skrzydłowe – płytowe, zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia co najmniej 100°, posiadające cichy domyk drzwi, wyposażone w listwę przymykową przymocowaną do jednego skrzydła drzwi, wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Wymaga się, aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy, z gałką obrotową, blokujący drzwi w co najmniej 2 punktach. Drzwi nakładane na korpus szafy.

7. Szafa ubraniowa

Wymiary:

Szerokość	800 mm +/- 5 mm
Głębokość	600 mm +/- 5 mm
Wysokość	1 880 mm +/- 5 mm

Szafa ubraniowa wyposażona w min. 1 półkę płytową oraz w zamontowany wieszak w postaci drążka ubraniowego.

Szafy wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, o grubości 18 mm. Plecy tylne szaf wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości nie mniej niż 18 mm. Ściany tylne wpuszczane w rowek pomiędzy boki szafy.

Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zamontowane i dostarczane w całości, nie dopuszcza się montażu i sklejanie szafy na miejscu. Szafa na stopkach o wysokości w przedziale 25 - 35 mm, umożliwiające poziomowanie mebla.

Półki wewnętrzne w ilości określonych dla konkretnych mebli, wykonane z płyty o grubości 18 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki,

która wchodzi w otwór wywiercony w półce oraz w szczególnych przypadkach w bok szafy. Półki, korpus szaf oraz drzwi oklejone PCV 2 mm. Szafa wyposażona w zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra, zamek systemowy z możliwością skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble, system umożliwia wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania.

Drzwi skrzydłowe – płytowe, zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia co najmniej 100°, posiadające cichy domyk drzwi, wyposażone w listwę przymykową przymocowaną do jednego skrzydła drzwi, wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Wymaga się, aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baswilowy, z gałką obrotową, blokujący drzwi w co najmniej 3 punktach. Drzwi nakładane na korpus szafy.

8. Szafa metalowa aktowa

Wymiary:

Szerokość	1000 mm +/- 5 mm
Głębokość	435 mm +/- 5 mm
Wysokość	1990 mm +/- 5 mm

Szafa wykonana z blachy stalowej o grubości min. 0,7 mm lakierowane w kolorze szarym. Szafa wyposażona w drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami, zamykane zamkiem osadzonym w obrotowym uchwycie. Szafa wyposażona w 4 półki metalowe z możliwością regulacji wzdłuż całej szafy. Nośność każdej półki min. 65 kg.

Szafa wsparta na stopkach z możliwością regulacji poziomu.

Szafa zmontowana fabrycznie i dostarczona w całości.

9. Nadstawka metalowa aktowa

Wymiary:

Szerokość	1000 mm +/- 5 mm
Głębokość	435 mm +/- 5 mm
Wysokość	800 mm +/- 5 mm

Nadstawka wykonana z blachy stalowej o grubości min. 0,7 mm lakierowane w kolorze szarym. Nadstawka wyposażona w drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami, zamykane zamkiem osadzonym w obrotowym uchwycie. Nadstawka wyposażona w 1 półkę metalową z możliwością regulacji wzdłuż całej nadstawki. Nośność półki min. 65 kg.

Nadstawka zmontowana fabrycznie i dostarczona w całości.

UWAGA:

Kolorystyka mebli pracowniczych (dotyczy poz. 2 do 7):

- a) stelaż i elementy metalowe lakierowane w kolorze RAL 9005 mat,
- b) korpusy szaf i szafek: orzech Walnut,
- c) blaty biurek, fronty szaf i szafek: płyta orzech Walnut.

Podaną kolorystykę należy traktować jako wzorcową, którą należy uzgodnić z Zamawiającym.

WYKAZ MEBLI ORAZ ICH CEN JEDNOSTKOWYCH

I.p.	Przedmiot	Producent	Model	Liczba sztuk	Cena netto za 1 szt. (zł.)	Cena brutto za 1 szt. (zł.)
1.	Fotel pracowniczy			150		
2.	Biurko pracownicze 160 cm			10		
3.	Biurko pracownicze 140 cm			10		
4.	Kontener mobilny			35		
5.	Szafa aktowa wysoka			10		
6.	Szafa aktowa niska			5		
7.	Szafa ubraniowa			5		
8.	Szafa metalowa aktowa			5		
9.	Nadstawka metalowa aktowa			5		